

CUCHILLAS TURNEX® PARA SPLITTING

Precisión, regularidad y larga duración para la industria del cuero



TURNEX® es la marca de Danese Srl dedicada a las cuchillas en cinta para máquinas de división. Una gama clara, controlada y respaldada por experiencia técnica en el sector de la curtiduría.

- Corte limpio, preciso y constante.
- Control de dureza, espesor, longitud y anchura.
- Disponibles en numerosas medidas estándar.
- Asistencia Danese en la elección de la cuchilla y de las muelas.

Las cuchillas TURNEX® expresan su mejor rendimiento con muelas Norton® correctamente seleccionadas y rederezadas.

GAMA TURNEX®

Familia	Tipo anterior	Aplicación
F	Tipo 1	Tripa y materiales húmedos
G	Tipo 3	Wet blue y cuero seco



Familia	Tipo anterior	Aplicación
H	Tipo 5	Aplicaciones especiales, a definir según la máquina
L	Tipo 7	Aplicaciones especiales, a definir según el proceso
SMART	Silver	Solución económica para usos generales

Las cuchillas TURNEX® expresan su mejor rendimiento con muelas Norton® correctamente seleccionadas y rederezadas.

MEDIDAS ESTÁNDAR

Todas las medidas indicadas tienen un espesor estándar de 1,2 mm. Otras medidas pueden evaluarse bajo pedido.

Longitud mm	Anchura mm	Espesor mm
7.455	85	1,2
8.360	85	1,2
9.220	85	1,2
9.715	85	1,2
10.330	85	1,2
10.455	85	1,2
10.860	95	1,2
11.150	85	1,2
11.215	85	1,2
11.455	85	1,2
11.455	95	1,2
11.455	100	1,2
11.750	85	1,2
12.000	85	1,2
12.000	95	1,2
12.000	100	1,2
12.115	85	1,2
12.630	85	1,2
12.715	100	1,2

Longitud mm	Anchura mm	Espesor mm
12.855	85	1,2
12.855	95	1,2
12.855	100	1,2
13.255	95	1,2
13.255	100	1,2
13.600	100	1,2
14.600	110	1,2

El detalle completo está en el folleto descargable.

USO, ALMACENAJE Y SEGURIDAD

Transporte y apertura

- Manipular las cajas con extremo cuidado y dejarlas apoyadas delicadamente.
- Conservar las cuchillas en su embalaje original, en un lugar seco, hasta el momento de uso.
- Abrir completamente la tapa evitando que herramientas o clavos entren en la caja.

Extracción y montaje

- Llevar siempre guantes anticorte.
- No levantar la cuchilla por el punto de soldadura, que es la zona más delicada.
- Retirar completamente el aceite protector antes del montaje.
- Limpiar máquina, fieltros y zona de muelas antes de instalar la nueva cuchilla.

Mantenimiento

- Al final del trabajo, alejar las muelas y limpiar cuidadosamente los residuos de cuero y polvo metálico.
- Proteger la cuchilla con emulsión antioxidante.
- Rectificar y mantener limpias las muelas para obtener un afilado regular.

ATENCIÓN: los residuos de cuero bajo la máquina pueden incendiarse debido a las chispas de las muelas.

TRAZABILIDAD Y CONTROL

Cada lote puede ir acompañado de control de dureza, doble medición del espesor y verificación de longitud y anchura.

Norton®

Recomendamos las muelas Norton® para obtener el máximo rendimiento de la combinación cuchilla/piel trabajada. La combinación correcta puede mejorar de forma muy significativa el resultado frente a combinaciones erróneas.

Descargar folleto