

## LAME A SPACCARE TURNEX®

Precisione, regolarità e lunga durata per l'industria della pelle



TURNEX® è il marchio Danese Srl dedicato alle lame a nastro per macchine spaccatrici. Una gamma chiara, controllata e supportata da esperienza tecnica nel settore conciario.

- Taglio pulito, preciso e costante.
- Controllo di durezza, spessore, lunghezza e larghezza.
- Disponibili in numerose misure standard.
- Assistenza Danese nella scelta della lama e delle mole.

**Le lame TURNEX® esprimono le migliori prestazioni con mole NORTON® correttamente selezionate e rinvivate.**

### GAMMA TURNEX®

| Famiglia | Precedente tipo | Applicazione                                             |
|----------|-----------------|----------------------------------------------------------|
| F        | Tipo 1          | Trippa e materiali umidi                                 |
| G        | Tipo 3          | Wet blue e cuoio secco                                   |
| H        | Tipo 5          | Applicazioni speciali, da definire in base alla macchina |



| Famiglia | Precedente tipo | Applicazione                                                |
|----------|-----------------|-------------------------------------------------------------|
| L        | Tipo 7          | Applicazioni speciali, da definire in base alla lavorazione |
| SMART    | Silver          | Soluzione economica per impieghi generali                   |

**Le lame TURNEX® esprimono le migliori prestazioni con mole NORTON® correttamente selezionate e ravvivate.**

## MISURE STANDARD

Tutte le misure riportate hanno spessore standard 1,2 mm. Altre misure possono essere valutate su richiesta.

| Lunghezza mm | Larghezza mm | Spessore mm |
|--------------|--------------|-------------|
| 7.455        | 85           | 1,2         |
| 8.360        | 85           | 1,2         |
| 9.220        | 85           | 1,2         |
| 9.715        | 85           | 1,2         |
| 10.330       | 85           | 1,2         |
| 10.455       | 85           | 1,2         |
| 10.860       | 95           | 1,2         |
| 11.150       | 85           | 1,2         |
| 11.215       | 85           | 1,2         |
| 11.455       | 85           | 1,2         |
| 11.455       | 95           | 1,2         |
| 11.455       | 100          | 1,2         |
| 11.750       | 85           | 1,2         |
| 12.000       | 85           | 1,2         |
| 12.000       | 95           | 1,2         |
| 12.000       | 100          | 1,2         |
| 12.115       | 85           | 1,2         |
| 12.630       | 85           | 1,2         |

| Lunghezza mm | Larghezza mm | Spessore mm |
|--------------|--------------|-------------|
| 12.715       | 100          | 1,2         |
| 12.855       | 85           | 1,2         |
| 12.855       | 95           | 1,2         |
| 12.855       | 100          | 1,2         |
| 13.255       | 95           | 1,2         |
| 13.255       | 100          | 1,2         |
| 13.600       | 100          | 1,2         |
| 14.600       | 110          | 1,2         |

Il dettaglio completo è nel dépliant scaricabile.

# USO, STOCCAGGIO E SICUREZZA

## Trasporto e apertura

- Maneggiare le casse con estrema cura e appoggiarle delicatamente.
- Conservare le lame nell'imballo originale, in luogo asciutto, fino al momento dell'uso.
- Aprire completamente il coperchio evitando che utensili o chiodi entrino nella cassa.

## Prelievo e montaggio

- Indossare sempre guanti antitaglio.
- Non sollevare la lama dal punto di saldatura, che è la zona più delicata.
- Rimuovere completamente l'olio protettivo prima del montaggio.
- Pulire macchina, feltri e zona mole prima di installare la nuova lama.

## Manutenzione

- A fine lavoro, allontanare le mole e pulire accuratamente residui di pelle e polvere metallica.
- Proteggere la lama con emulsione antiruggine.
- Ravvivare e mantenere pulite le mole per ottenere un'affilatura regolare.

**ATTENZIONE: residui di pelle sotto la macchina possono incendiarsi a causa delle scintille delle mole.**

## TRACCIABILITÀ E CONTROLLO

Ogni lotto può essere accompagnato da controllo di durezza, doppia misura dello spessore, verifica della lunghezza e della larghezza.

### Norton®

Consigliamo le mole Norton® per ottenere la massima resa della combinazione lama/pelli lavorate. Un abbinamento corretto migliora in modo molto significativo il risultato rispetto a combinazioni errate.

**Scarica la brochure**