

LÂMINAS TURNEX® PARA SPLITTING

Precisão, regularidade e longa duração para a indústria do couro



TURNEX® é a marca da Danese Srl dedicada às lâminas em cinta para máquinas de divisão. Uma gama clara, controlada e apoiada por experiência técnica no setor do curtume.

- Corte limpo, preciso e constante.
- Controlo de dureza, espessura, comprimento e largura.
- Disponíveis em numerosas medidas padrão.
- Assistência Danese na escolha da lâmina e dos rebolos.

As lâminas TURNEX® alcançam o melhor desempenho com rebolos Norton® corretamente selecionados e dressados.

GAMA TURNEX®

Família	Tipo anterior	Aplicação
F	Tipo 1	Tripa e materiais húmidos
G	Tipo 3	Wet blue e couro seco



Família	Tipo anterior	Aplicação
H	Tipo 5	Aplicações especiais, a definir consoante a máquina
L	Tipo 7	Aplicações especiais, a definir consoante o processo
SMART	Silver	Solução económica para usos gerais

As lâminas TURNEX® alcançam o melhor desempenho com rebolos Norton® corretamente selecionados e dressados.

MEDIDAS PADRÃO

Todas as medidas indicadas têm espessura padrão de 1,2 mm. Outras medidas podem ser avaliadas sob pedido.

Comprimento mm	Largura mm	Espessura mm
7.455	85	1,2
8.360	85	1,2
9.220	85	1,2
9.715	85	1,2
10.330	85	1,2
10.455	85	1,2
10.860	95	1,2
11.150	85	1,2
11.215	85	1,2
11.455	85	1,2
11.455	95	1,2
11.455	100	1,2
11.750	85	1,2
12.000	85	1,2
12.000	95	1,2
12.000	100	1,2
12.115	85	1,2
12.630	85	1,2

Comprimento mm	Largura mm	Espessura mm
12.715	100	1,2
12.855	85	1,2
12.855	95	1,2
12.855	100	1,2
13.255	95	1,2
13.255	100	1,2
13.600	100	1,2
14.600	110	1,2

O detalhe completo está no folheto para download.

USO, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Transporte e abertura

- Manusear as caixas com extremo cuidado e apoiá-las delicadamente.
- Guardar as lâminas na embalagem original, em local seco, até ao momento de utilização.
- Abrir completamente a tampa evitando que ferramentas ou pregos entrem na caixa.

Retirada e montagem

- Usar sempre luvas anticorte.
- Não levantar a lâmina pelo ponto de soldadura, que é a zona mais delicada.
- Remover completamente o óleo protetor antes da montagem.
- Limpar máquina, feltros e zona dos rebolos antes de instalar a nova lâmina.

Manutenção

- No fim do trabalho, afastar os rebolos e limpar cuidadosamente resíduos de couro e pó metálico.
- Proteger a lâmina com emulsão antioxidante.
- Dressar e manter os rebolos limpos para obter um afiamento regular.

ATENÇÃO: resíduos de couro sob a máquina podem incendiar-se devido às faíscas dos rebolos.

RASTREABILIDADE E CONTROLO

Cada lote pode ser acompanhado por controlo de dureza, dupla medição da espessura e verificação do comprimento e da largura.

Norton®

Recomendamos os rebolos Norton® para obter o máximo rendimento da combinação lâmina/peles trabalhadas. A combinação correta pode melhorar de forma muito significativa o resultado face a combinações erradas.

Descarregar brochura